

Technisches Datenblatt

LubX[®] C - ASTM

Typische Eigenschaften

- Energiesparend
- Gleitreibungskoeffizient gegenüber POM als Gleitpartner bis zu 75 % geringer als der von PE-UHMW
- Gleitreibungskoeffizient gegenüber Stahl als Gleitpartner bis zu 60 % geringer als der von PE-UHMW
- Geräuschreduzierend
- Exzellente Gleiteigenschaften auch bei höheren Belastungen
- FDA Compliant

Typische Industrien

- Back- und Süßwaren
- Getränkeindustrie
- Fördertechnik & Automation
- Lebensmittelindustrie
- Maschinen- und Anlagenbau

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Water Absorption	ASTM D570	%	<0.01
Mechanische Eigenschaften			
Härte	ASTM D2240	Shore D	60
Tensile Strength at yield 73°F	ASTM D638	psi	2700
Reißdehnung	ASTM D638	%	>250
Thermische Eigenschaften			
CTE, linear	ASTM D696	1/K	1.0x10 ⁻⁴
Melting Point		°F	275
Maximum Service Temperature, Air		°F	180
Heat Deflection Temperature 264psi	ASTM D648	°F	108
Flammability, UL94		1/8 inch	HB
Elektrische Eigenschaften			
Volume Resistivity	ASTM D257	Ωcm	>10 ¹⁵
Oberflächenwiderstand	ASTM D257	Ω/cm	>10 ¹²



	Testverfahren	Einheit	Wert
Compliance properties			
FDA			Yes
NSF			No
USDA			Yes

The data stated above are average values ascertained by statistical tests on a regular basis. The data above are provided purely for information and shall not be regarded as binding unless expressly agreed in a contract of sale.



Röchling Industrial Gastonia, LP

903 Gastonia Technology Parkway • 28034 Dallas/United States (US) • Tel. +1 704 922-7814
info.gastonia@roechling.com • www.roechling.com/industrial/rep-us

Print: 27/07/2024 • Release: 20/09/2023 • Version: 1.0

PIM-Version: 62 • PIM-ID: 717941 • PIM-Code: 62-11-10.12.10.12.10.9-5.6.11.5.5-2

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

